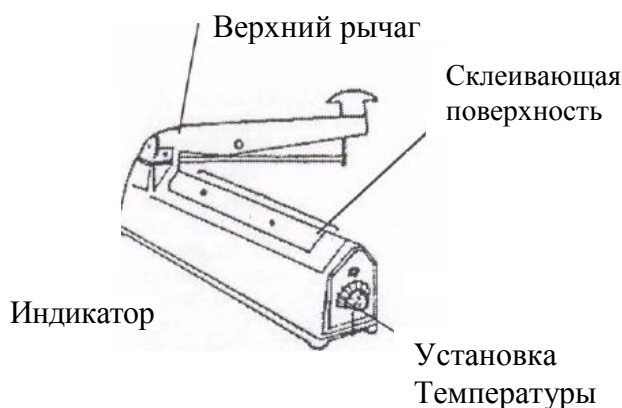


Инструкция по использованию запайщика пакетов:

- Поместите его на ровный и сухой рабочий стол.
- проверьте напряжение эл.сети и агрегата, затем вставьте штепсель в розетку, попробуйте нажать на набалдашник на верхнем рычаге и проверьте, загорается лампа или нет.
- Поместите пакет (пленку) на нагревательную панель агрегата, затем нажмите на верхний рычаг. По истечении 1-2 секунд отпустите его. В соответствии с толщиной и типом материала отрегулируйте продолжительность длительности импульса до той степени, которая вам необходима для склеивания.
- В случае если склеиваемая поверхность будет повреждена или находится в неудовлетворительном состоянии, отрегулируйте температурный режим в сторону уменьшения и попробуйте ещё раз, и так до тех пор, пока не получите удовлетворяющий вас результат.
- В случае если поверхность не полностью спаялась, то отрегулируйте температурный режим в сторону увеличения и попробуйте ещё раз и так до тех пор пока не получите удовлетворительный результат.
- Если пакет приклеивается к силикону, уменьшите время прижима.



Материал → индикатор ↓	Полиэтилен	Полипропилен и пленка с высокой t° плавления
1	размер до 0.06*	
2	размер до 0.1	
3	размер до 0.14	
4	размер до 0.2	размер до 0.03
5		размер до 0.044
6		размер до 0.06
7		размер до 0.06

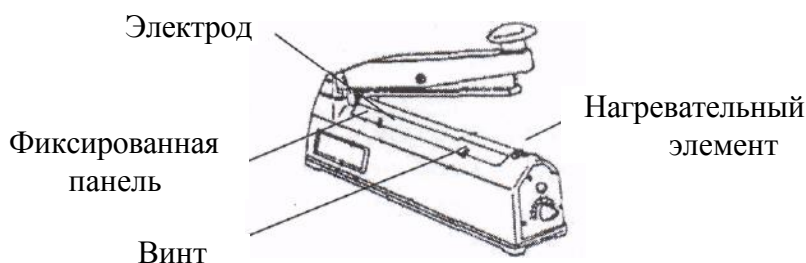
*- размеры даны в мм

Инструкция по технике безопасности и профилактике:

- Содержите агрегат в чистоте, особенно следите за чистотой изолированной тефлоновой ленты, тефлонового листа и нагревательной панели (проволоки).
- Не касайтесь агрегата мокрыми или влажными руками во избежание электрического удара.
- До начала работы проверьте изолированную тефлоновую ленту и тефлоновый лист. Если они находятся в плохом состоянии, замените их сразу же, т.к.
- изношенные лента и лист могут послужить причиной короткого замыкания, а также испортить нагревательную панель. Замененная нагревательная панель должна быть такого же размера, что и заменяемая. Если внешний вид склеенной поверхности не достаточно хорош, то необходимо заменить силикон.
- При сварке не прилагайте большого усилия на верхний рычаг, Это может привести к его поломке.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ ТЕФЛОНОВОГО ЛИСТА И НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА

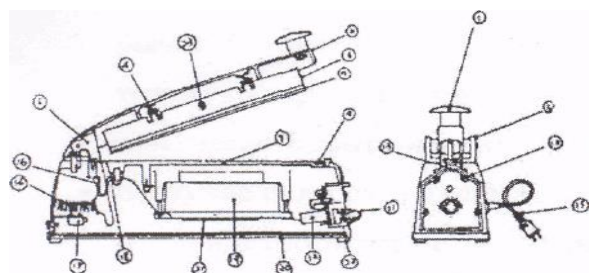
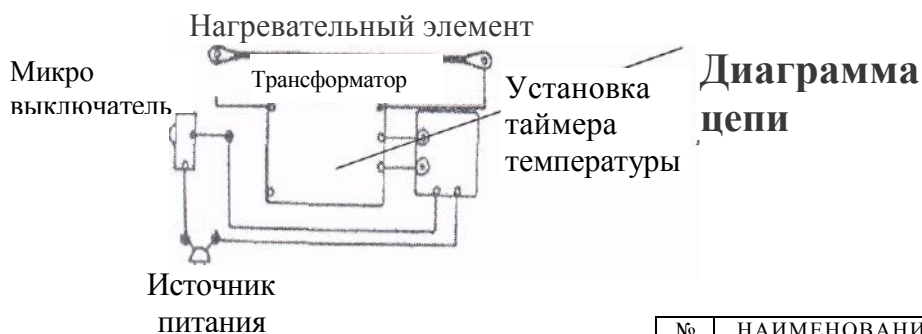
- УДАЛИТЕ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ ИЗ ЗАКРЕПЛЕННОЙ ПЛАСТИНЫ, ЗАМЕНИТЕ НОВОЙ, УКРЕПИТЕ ПЛАСТИНУ БОЛТАМИ.
- КОГДА ВЫ МЕНЯЕТЕ НАГРЕВАТЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ, УДАЛИТЕ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ И ОТВИНТИТЕ НАГРЕВАТЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ. ПОМЕСТИТЕ ОДИН КОНЕЦ ПАНЕЛИ НА ЭЛЕКТРОД И ЗАКРЕПИТЕ ДРУГОЙ КОНЕЦ БОЛТАМИ, ЗАТЕМ УСТАНОВИТЕ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ.



ВНИМАНИЕ!!!

**ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УДАРА, ОТКЛЮЧИТЕ
ПИТАНИЕ ДО ТОГО КАК ПРИСТУПИТЕ К ЗАМЕНЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ.**

Схемы и перечень деталей:



№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	НАБАЛДАЖНИК	13	ИЗОЛИРОВАННАЯ ТЕФЛОНОВАЯ ЛЕНТА
2	РЫЧАГ	14	ПРУЖИНА ДЛЯ ПОДСТАВКИ
3	ПРОСТАВКА	15	ШНУР
4	ПРУЖИНА	16	ФОРМОВЧНАЯ ШПИЛЬКА
5	ПОДСТАВКА МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЯ	17	МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЬ
6	СКРЕПЛЯЮЩАЯ ПЛАСТИНА	18	ТРАНСФОРМАТОРНАЯ КЛЕММА
7	СИЛИКОН	19	ТРАНСФОРМАТОР
8	ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ	20	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА
9	НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ	21	ПОДДЕРЖКА ПОД ТРАНСФОРМАТОР
10	ПЛАСТИНА	22	РЕЗИНОВАЯ ПОДСТАВКА
11	РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ		
12	ПРОВОДНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ		

Неисправности и способы их устранения:

Затруднения	Причина	Решение
Отсутствие энергии для нагревающей панели и лампы	Испорчен штепсель	Замените штепсель
	Короткое замыкание, разрыв шнура	Замените шнур или отрегулируйте его
	Цепь тока разорвана	Замените цепь тока
Нет энергии, но лампа горит	Нагревательная панель сломана	Замените нагревательную панель
	Разрыв электродного источника	Замените электродный провод или проверьте напряжение
Нагревательная панель неожиданно сломалась	Слишком часто приводите агрегат в действие.	Воздержитесь от склеивания хотя бы 1 секунду после того, как лампа погасла; затем нажмите на рычаг. Ежедневно количество операций не должно превысить 1000 раз
	Испорчена тефлоновая лента	Замените тефлоновую ленту
Плохое скрепление	Неисправный тефлоновый лист	Замените тефлоновый лист
	Неисправный силикон	Замените силикон
	Несоответственный охлаждающий период	Период охлаждения должен быть, По крайней мере, 1 секунда